



Descriptif

Mastic mono composant de coloris gris à base aqueuse sans solvant.

En pot de 6 Kg pour une mise en œuvre au pinceau ou à la spatule.

La fiche de données sécurité (pot: 40-320) est disponible sur demande.

Avantages

Classement de réaction au feu M1.

Non toxique.

Nettoyage à l'eau pour les mains et le matériel.

Excellente adhérence sur tôles galvanisées.

Flexibilité bonne et durable.

Application

Le mastique acrylique M1 est utilisé pour assurer l'étanchéité des réseaux aéraulique en basse, moyenne et haute pression. Il sert à réaliser les joints entre conduits circulaires spiralés, rectangulaires ou les raccordements avec les plenums et autres accessoires du réseau.

Caractéristiques techniques

Données techniques

Classement au feu : M1 (non-inflammable)		
Temps de formation de peau : ≈ 30 min		
Epaisseur séchée :	≈ 4 jours (en fonction de l'épaisseur du joint et de la température de mise en œuvre).	
Température d'application : +5°C à +40°C.		
Tenue à la température : -30°C à +95°C		
Reprise élastique : -		
Allongement à la rupture : -		
Densité :	En pot :	1,56 g/cm ³

Mise en œuvre

L'application se fait au pinceau ou à la spatule de préférence sur une surface propre, sèche, dépoussiérée, sans présence de graisse ou de partie friable.

Lisser le mastic avec de l'eau (sans additifs), serrer convenablement le mastic contre le support en évitant la formation de bulles d'air.

Laisser sécher et appliquer le nombre de couches nécessaires pour obtenir un aspect esthétique convenable.

Protéger le mastic de toute présence d'eau ou de gel tant qu'une peau franche (>1 mm) n'est pas formée. Pour des températures inférieures ou égales 15°C, le joint doit être protégé pendant au moins une semaine jusqu'au séchage à cœur. Pour les raccords de conduit il peut être protégé par une bande adhésivée.

Caractéristiques techniques

Stockage

Le produit peut-être stocké 12 mois à partir de la date de fabrication dans son emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, dans un endroit sec et tempéré dont la température est comprise entre +5°C et +30°C.

Consommation

Longueur de joint réalisable avec un pot de 6kg : 1 kg permet de réaliser $\approx 1,3$ m² pour un joint de 0,5 mm d'épaisseur.

(La consommation dépend de l'épaisseur du joint réalisé)